# *3 Технологические расчеты параметров автоматизированного участка*

#

#  *3.1. Производственного отделения*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| N | *Наименование расчетного* *параметра* | *Расчетная зависимость* | *Величина* |
| *1* | *Расчетное количество станков* |  | *Ср1=1,08**Ср2=1,09**Ср3=2,42* |
| *2* | *Принятое количество станков* | *Сп = [Ср],*  | *Сп1=2**Сп2=2**Сп3=3* |
| *Общее количество* |  | *Спобщ=7* |
| *3* | *Коэффициент использования* | *Ки = Ср / С п* | *Ки1=1.08/2= 0,54;**Ки2=1,09/2=0,55 Ки3= 2,42/3=0,8.* |
| *Средний коэффициент* |  | *Киср=0,6* |

## 3.2 автоматизированной транспортно-складской системы

*Согласно принятой структурной схемы (раздел 3) предварительно считаем, что автоматизированная транспортно-складская система включает:*

*межоперационный накопитель;*

 *пристаночные накопители для хранения объектов производства;*

*транспортные средства передачи заготовок и инструментов в кассетах к рабочему месту;*

*загрузочные устройства для установки объектов на рабочую позицию станка;*

*позицию загрузки-разгрузки кассет (оборотной тары);*

*позицию контроля.*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| N | *Наименование расчетного* *параметра* | *Расчетная зависимость* | *Величина* |
| *Расчет количества транспортных средств* |
| *1* | *Интенсивность грузопотоков* |  | *кассет/ч* |